

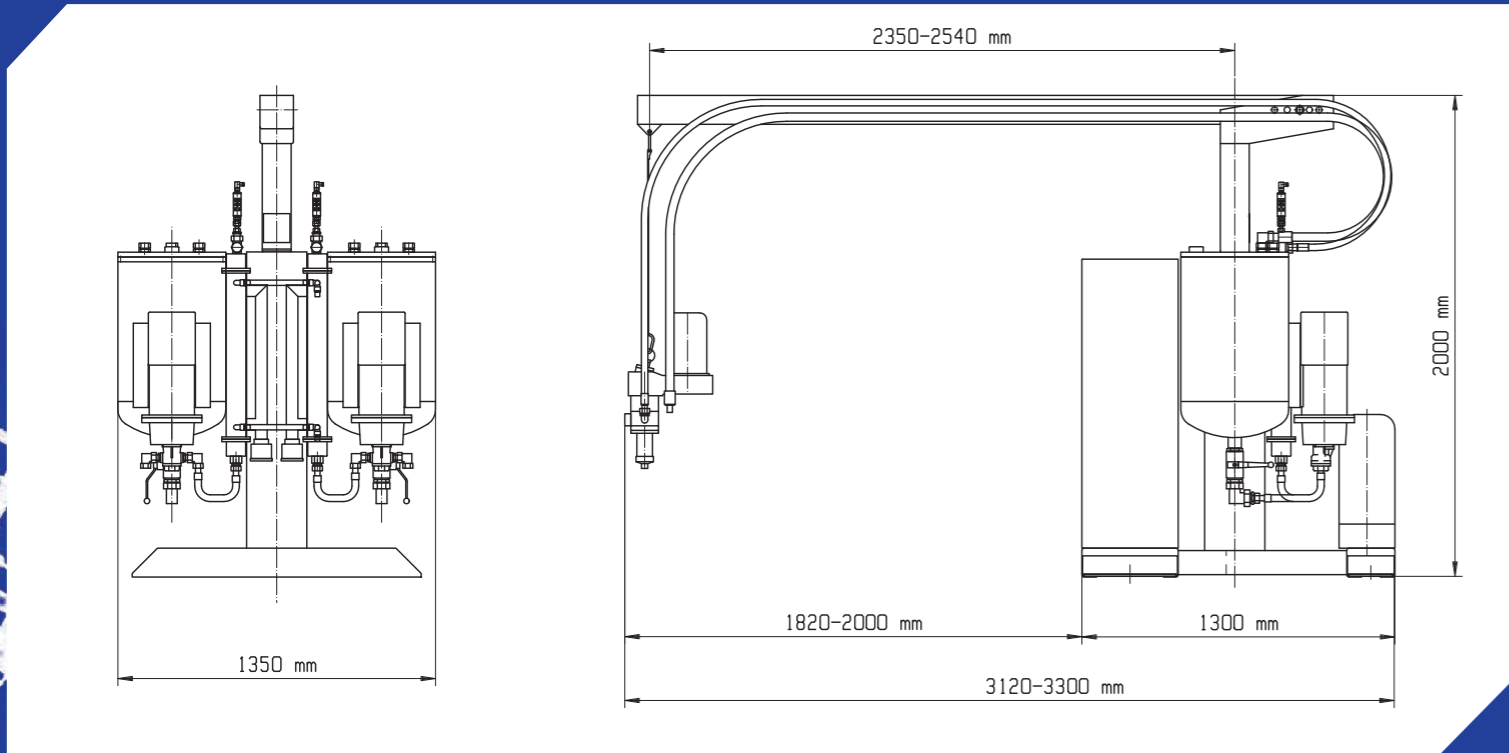


Машины НИЗКОГО давления

Серия	Соотношение 1:1		Соотношение 2:1		Емкость баков			Потребляемая энергия	Вес машины	Кг Охлаждающая способность
	мин. л/мин	макс. л/мин	мин. л/мин	макс. л/мин	А	В	растворитель			
«Импакт» 2	0,2	1,4	0,3	2,1	50	50	18	8	700	1200
«Импакт» 4	0,4	2,8	0,6	3,5	50	50	18	8	700	1200
«Импакт» 6	1	6	1,5	6	100	100	18	6 - 9	700	1200
«Импакт» 12	2	11	3	12	100	100	18	6.5 - 10	710	1200
«Импакт» 25	4	22,5	5	24	100	100	18	11 - 14,5	720	3000
«Импакт» 40	6	35	6	35	100	100	18	12 - 16	750	3000
«Импакт» 60	10	50	10	50	100	100	18	15 - 18,5	800	3000
«Импакт» 80	12	70	15	70	100	100	18	16 - 19,5	820	6000
«Импакт» 100	19	110	20	84	100	100	18	17 - 20,5	850	6000

«Импакт» 200-300-500: по запросу заказчика имеются машины различной конфигурации, в зависимости от производительности и расхода.

Примечание: при подсчетах потребляемой энергии не учитывалась энергия потребляемая нагревательным элементом, так как он подсоединен к машине независимо.



Вышеприведенные данные служат только для сравнения. Более детальную информацию по оборудованию вы можете получить обратившись к нам. Мы оставляем за собой право вносить изменения в наше оборудование, без предварительного уведомления.

december 2011

IMPIANTI OMS SpA
 Via Sabbionetta 4
 20843, Verano Brianza (MB)
 Tel +39 0362-9831 Fax +39 0362-983217
 E-mail: impianti.oms@omsgroup.it
 Internet: www.omsgroup.it - www.impiantioms.ru



Cert. n°50 100 10518



Серия ИМПАКТ



И М П П А К Т

Компания «ОМС» запустила новую серию полиуретановых машин под маркой «ИМПАКТ», которые воплотили в себе передовые технологии, и весь наш опыт в переработке полиуретановых эластомеров. Машины серии «ИМПАКТ» оснащаются необходимым оборудованием в зависимости от потребности заказчика, они просты в управлении и имеют несложные настройки.

В результате нашей работы, мы получили серию машин «ИМПАКТ», которые просты как в обслуживании, так и ремонте.



Управление оборудованием осуществляется с помощью компьютерной панели, которая обеспечивает предельную точность и надежность работы.

Баки и система контроля температуры

100 литровые баки из углеродной стали, каждый оборудован следующими опциями:

- Съемная фланцеванная крышка.
- Соединения для автоматической системы загрузки (дополнительное оборудование)
- Силикагель.
- Соединения для автоматической уровневой загрузки (дополнительное оборудование).
- Клапан для ручной загрузки.
- Нейлоновая трубка контроля уровня компонентов.



Температура каждого компонента контролируется путем пропускания его через изогнутую стальную трубку, которую нагревают. Интегрированные электрообогреватели и система водяного охлаждения позволяют очень точно контролировать температуру компонентов. Значение температуры определяется специальными датчиками

Дозирующие насосы

Два, независимо управляемых, высокоточных дозирующих устройства идеально подходящие для жидкостей с высокой вязкостью. Каждый из насосов питает смешивающую головку и имеет следующие характеристики:

- Насосы управляются трехфазными асинхронными моторами, по одному на каждый насос, и контролируются электронным устройством, для обеспечения максимальной точности скорости подачи компонентов.
- Насосы управляются через панель управления машины и связаны с программами заливки (стандартный набор 19 программ).
- Насос с двумя затворами и соответствующей смазочной системой.
- Датчики давления, расположенные сразу за насосами, для лучшего контроля рабочего давления каждого из насосов.
- Максимальное рабочее давление 15 Бар.

Необходимые Ресурсы

Электропитание: 400В; 50 Гц; 3 фазы + нейтральная + заземление
Сжатый воздух: сухой воздух под давлением 6-8 бар
Рабочая температура: от 10 до 35°C

Смешивающая головка



Рециркулирующего типа смешивающая головка оснащена пневматическим механизмом для контроля фаз заливки/рециркуляции. Головка поставляется с мешалкой и смешивающей камерой в соответствии с требуемой производительностью машины и типом материала, который будет перерабатываться. Кроме того, смешивающая головка поставляется с комплектом различных по диаметру насадок и специальными клапанами для линии рециркуляции для более точной установки давления заливки и рециркуляции компонентов. Специальный затвор на смешивающем стержне, смазывается автоматически в течении фазы заливки материала.

Мощная мешалка, питаемая трехфазным электрическим мотором. Скорость перемешивания 6.500 об/мин достигается при помощи зубчатого ремня и шкива (при потребности, скорость может быть изменена).

Смешивающая головка может быть подготовлена для двухцветной линии (дополнительное оборудование).

Электронная панель управления

Компания «ОМС» разработала концептуально новую систему управления, адаптированную для серии полиуретановых машин низкого давления, основанную на контроллере Siemens S7, что делает оборудование более надежными и легкими в техническом обслуживании.

Главное отличие системы управления состоит в том, что система сама проверяет все переменные показатели на соответствие их заданным оператором параметров.

Если происходит сбой, и некоторые переменные сильно отклоняются от заданных значений, система оповещения подаст сигнал тревоги и так же проинформирует о необходимых действиях (в зависимости от неисправности) для обеспечения стабильной работы оборудования.

Все постоянные и переменные данные и значения вводятся в программу машины оператором при помощи интерфейса электронной панели управления. Все сообщения будут показаны на дисплее, при этом рабочий процесс будет остановлен, пока оператор его не решит возобновить его опять. Для особых задач можно использовать более простую машину, оснащенную электро-механической логикой и управляемую упрощенным контроллером.

Система предупреждения и оповещения о неполадках

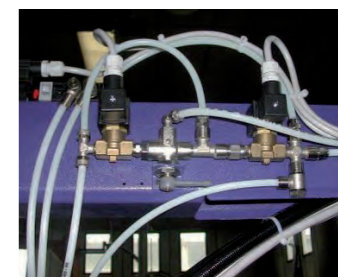
Полный контроль за работой машины осуществляется при помощи мини компьютера, который, в случае неполадки, подаст звуковое предупреждение об ошибке и продублирует его текстовым сообщением на дисплее, в котором будет предложено возможное решение этой проблемы. Все показатели, контролируются компьютером, который подает сигнал, в случае отклонения показателей более чем было установлено оператором. Система управления, контролирует всю машину, сигнализируя, если какие-то детали требуют технического обслуживания или ремонта. Каждая деталь машины, маркируется специальным цветом, зависящим от количества отработанных часов или полных рабочих циклов.



Система очистки

18 литровый герметичный стальной бак для растворителя. Клапан автоматической прочистки и осушки

смешивающей головки, с возможностью регулировки времени очистки растворителем и сушики сжатым воздухом. Датчик контроля количества растворителя. Специальный предохранительный клапан для прочистки смешивающей головки в случае экстренного отключения электричества.



Аксессуары и дополнительное оборудование

Датчик (емкостного сопротивления) контроля уровня компонентов.

Электропневматические загрузочные клапаны.

Пневматический насос для перекачки материалов в баки.

Специальная мешалка для баков с компонентами.

Дополнительный программируемый раздаточный модуль - 99 программ.

Нагревательный элемент.

Водяная система очистки.

Цветной дозатор низкого давления.

Система предварительной заливки.

Пневматические насосы с диафрагмой для бочек.

Шестеренчатый загрузочный насос.

Jollymatic.

Цветной дисплей LCD.

Принтер.

Мотор для мешалки с регулятором скорости оборотов.

Датчики скорости оборотов в минуту для насоса и мешалки.

Программируемый контроллер температуры с возможностью рециркуляции в не рабочие дни.

Фильтры для насосов, подающих компоненты.

Датчики измерения производительности.

Стальные баки.

Серия